



Características

Contenedor

Elaborado en polietileno de alta densidad, grado alimenticio con tres capas.

Bomba de agua

Sumergible e insonora

Potencia 1 HP

W 750

Presión de agua 3 Bar

Alt. Máx. 30 metros

Controlador automático

Potencia 1 HP

W 750

Multivoltaje 85 – 240 V

Temp. Máx. 60°C

Tubería

PVC Cédula 40

Brida de drenaje

Tapa con aro

Válvula de flotador varilla y bola



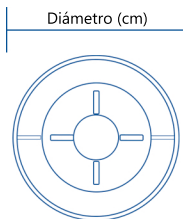
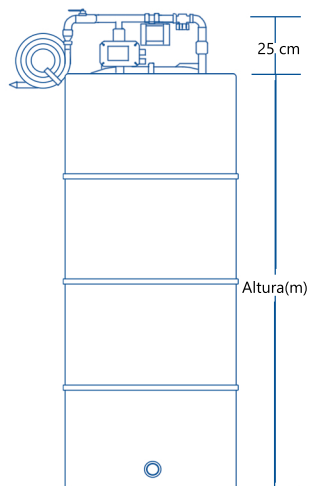
Dimensiones

Litros(lt)	Altura(m)	Diámetro(cm)	Peso(kg)
1000 lt	2,00 m	80 cm	35 kg
600 lt	1,80 m	70 cm	30 kg
400 lt	1,60 m	55 cm	23 kg



Colores

Negro Beige Azul



psaguaexpress.com.mx



Cisternas Verticales.official



442 837 7442



cisternaecologicaqro



Cisterna Ecologica Querétaro